

О результатах публичной защиты

Белая Наталия Владимировна

Тема диссертации «Особенности формирования и использования человеческого капитала в аграрном секторе экономики (на материалах Алтайского края)» по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (экономика, организация и управление предприятиями, отраслями, комплексами. АПК и сельское хозяйство).

Решением диссертационного совета ДМ 220.048.05 при Федеральном государственном бюджетном образовательном учреждении высшего профессионального образования Новосибирский государственный аграрный университет (630039, г. Новосибирск, ул. Добролюбова, 160) от 29 апреля 2015 г. №24 **Белой Наталии Владимировне** присуждена ученая степень кандидата экономических наук на основании защиты диссертации.

На заседании диссертационного совета при защите диссертации присутствовали:

1.	Стадник Анатолий Тимофеевич, председатель	д-р экон. наук, профессор 08.00.05. (экономические науки)
2.	Шелковников Сергей Александрович	д-р экон. наук, профессор 08.00.05 (экономические науки)
3.	Матвеев Данил Максимович	канд. экон. наук, доцент 08.00.05 (экономические науки)
4.	Вернигор Надежда Федоровна	д-р экон. наук, 08.00.05 (экономические науки)
5.	Желтиков Александр Исаевич	д-р с.-х. наук, профессор 06.02.01 (экономические науки)
6.	Зубахин Алексей Максимович	д-р экон. наук, профессор 08.00.05 (экономические науки)
7.	Капинос Александр Иванович	д-р с.-х. наук, профессор 06.01.09 (экономические науки)
8.	Ковалева Ирина Валериевна	д-р экон. наук, доцент 08.00.05 (экономические науки)
9.	Кундиус Валентина Александровна	д-р экон. наук, профессор 08.00.05 (экономические науки)
10.	Пичугин Анатолий Петрович	д-р техн. наук, профессор 05.23.05 (экономические науки)
11.	Пыжикова Наталья Ивановна	д-р экон. наук, доцент 08.00.05 (экономические науки)
12.	Рудой Евгений Владимирович	д-р экон. наук, доцент 08.00.05 (экономические науки)
13.	Теплов Владимир Павлович	д-р экон. наук 08.00.05 (экономические науки)
14.	Ходос Дмитрий Васильевич	д-р экон. наук, доцент 08.00.05 (экономические науки)
15.	Якимова Людмила Анатольевна	д-р экон. наук, доцент 08.00.05 (экономические науки)