

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра управления и отраслевой экономики

Рег. № ИУУП.03-36
«05» 10 2022 г.

УТВЕРЖДЕН

на заседании кафедры

Протокол от «18» 09 2022 г. № 2

Заведующий кафедрой

Рудой Е.В.


(подпись)

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Б1.В.ОД.06 Логистика производства

Шифр и наименование дисциплины

38.03.02 Менеджмент

Код и наименование направления подготовки

Логистика и управление цепями поставок

Направленность (профиль)

**МАТРИЦА СООТВЕТСТВИЯ КРИТЕРИЕВ ОЦЕНКИ УРОВНЮ
СФОРМИРОВАННОСТИ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Критерии оценки	Уровень сформированности компетенций
Оценка по пятибалльной системе	
«Отлично»	«Высокий уровень»
«Хорошо»	«Повышенный уровень»
«Удовлетворительно»	«Пороговый уровень»
«Неудовлетворительно»	«Не достаточный»
Оценка по системе «зачет □ незачет»	
«Зачтено»	«Достаточный»
«Не зачтено»	«Не достаточный»

Методические материалы, определяющие процедуру оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций

1. Положение «О балльно-рейтинговой системе аттестации студентов»: СМК ПНД 08-01-2022, введено приказом от 28.09.2011 №371-О (<http://nsau.edu.ru/file/403>: режим доступа свободный);
2. Положение «О проведении текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся в ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ»: СМК ПНД 77-01-2022, введено в действие приказом от 03.08.2015 №268а-О (<http://nsau.edu.ru/file/104821>: режим доступа свободный).

**Паспорт
фонда оценочных средств**

№ п/п	Контролируемые разделы (темы) дисциплины	Код контролируемой компетенции (или ее части)	Наименование оценочного средства
1.	Принципы рациональной организации производства	OK-2 ОПК-6 ПК-3	Коллоквиум
2.	Типы производств и их основные характеристики		Коллоквиум
3.	Организация производства непоточными методами		Круглый стол
4.	Процессный (логистический) принцип в организации производства на предприятии		Коллоквиум
5.	Цели и задачи оперативно- производственного планирования		Круглый стол
6.	Системы управления материальными потоками в производстве		Коллоквиум
7.	Современные системы логистического управления производством		Круглый стол
8.	Управление качеством в производстве		Коллоквиум

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики
Вопросы для коллоквиумов
по дисциплине Логистика производства

1. На какие группы разделяются рабочие места по условиям труда?
2. Какие различают фонды времени при выполнении объемных расчетов производственных единиц (цехов, участков)?
3. Какие известны характеристики надежности оборудования?
4. По каким направлениям идет разделение труда рабочих?
5. По каким признакам классифицируются поточные линии?
6. Каковы известны основные преимущества поточного производства?
7. Как классифицируются поточные линии по характеру перемещения предметов на потоке?
8. Какова классификация видов конвейеров?
9. Какова скорость рабочих конвейеров?
10. Какие задачи оперативно-производственного планирования решаются в краткосрочном периоде?

Критерии оценки:

«**Отлично**» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному (**5 баллов**).

«**Хорошо**» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов (**4 балла**).

«**Удовлетворительно**» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнены, некоторые из выполненных заданий, возможно содержат ошибки (**3 балла**).

«**Безусловно неудовлетворительно**» - теоретическое содержание курса не освоено частично, необходимые практические навыки работы не сформированы, все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий (**0 баллов**).

Составитель  С.Л. Кириллов

«08» 04 2017 г

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики
Перечень тем для курсовой работы по дисциплине
Логистика производства

Тематика курсовых работ

1. Повышение эффективности производства продукции на примере фирмы
2. Оптимизация транспортных расходов в производственной системе фирмы
3. Проект совершенствования производственной логистики на примере организации.
4. Совершенствование управления запасами в логистической системе фирмы
5. Совершенствование закупочной деятельности организации
6. Разработка эффективной системы управления производственными запасами (сырья и готовой продукции)
7. Повышение эффективности снабжения производственного предприятия
8. Совершенствование процесса товародвижения на основе логистического подхода на примере XXX
9. Логистический подход к повышению конкурентоспособности компании на рынке
10. Повышение эффективности управления товарными запасами организации
11. Совершенствование организации складского хозяйства производственного предприятия
12. Оптимизация системы снабжения производственного предприятия.
13. Совершенствование системы управления закупками производственного предприятия
14. Развитие системы управления запасами готовой продукции производственного предприятия
15. Совершенствование логистики производства на производственном предприятии
16. Повышение экономической эффективности логистической системы производственного предприятия
17. Повышение эффективности работы предприятия путем совершенствования логистической структуры
18. Логистический подход к управлению товарооборотом на предприятии
19. Совершенствование логистических процессов в торгово-сбытовой деятельности фирмы
20. Повышение эффективности закупок материально-технических ресурсов
21. Формирование торгового ассортимента в управлении товарными запасами на фирме
22. Эффективность работы логистической системы производственной компании
23. Экономическая оценка ресурсоемкости логистической системы производства

24. Экономическое обоснование прогноза развития предприятия на основе оптимизации логистики производства
25. Экономические аспекты внедрения новых технологических процессов на основе принципов логистики производства
26. Повышение эффективности использования производственного потенциала на основе оптимизации системы логистики производства
27. Повышение эффективности работы предприятия на основе снижения издержек производства в результате внедрения системы логистики производства
28. Повышение эффективности работы предприятия на основе снижения издержек производства в результате внедрения системы логистики производства
29. Оптимизация материального потока промышленного предприятия.
Логистический критерий экономической эффективности функционирования материального потока предприятия
30. Управление издержками производства и реализацией готовой продукции на основе признаков логистики
31. Производство и реализация готовой продукции, как основное звено в формировании логистической системы производства
32. Оптимизация движения и использования материального потока предприятия
33. Оценка экономической эффективности функционирования материального потока предприятия

Критерии оценки:

«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному (**5 баллов**).

«Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов (**4 балла**).

«Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнены, некоторые из выполненных заданий, возможно содержат ошибки (**3 балла**).

«Безусловно неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено частично, необходимые практические навыки работы не сформированы, все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий (**0 баллов**).

Составитель  С.Л. Кириллов

«28» 04 2017 г

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики

**Круглый стол
по дисциплине Логистика производства**

1. Основные понятия, цель и сущность производственной логистики.
2. Производственная структура предприятия и ее элементы.
3. Принципы рациональной организации производственного процесса.
4. Функции производственной логистики.
5. Формы и глубина специализации производства.
6. Системы управления ресурсами предприятия.
7. Сущность системы MRP II.
8. Функции системы MRP II на стадии планирования.
9. Функции системы MRP II на стадии исполнения планов.
10. Система планирования потребностей в распределении.
11. Агрегатное планирование.
12. Принципы построения системы «точно в срок».
13. Сравнительная характеристика концепции MRP II и системы управления «точно в срок».
14. Принципы построения системы Toyota.
15. Методика «выравнивания» производства.

Критерии оценки:

«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному (**5 баллов**).

«Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов (**4 балла**).

«Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнены, некоторые из выполненных заданий, возможно содержат ошибки (**3 балла**).

«Безусловно неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено частично, необходимые практические навыки работы не сформированы, все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий (**0 баллов**).

Составитель  С.Л. Кириллов

«11» 04 2017 г

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики

Тесты
по дисциплине **Логистика производства**

ВАРИАНТ 1

1. Что такое Логистика?
 - A. Искусство перевозки
 - B. Искусство управления материалопотоком
 - C. Предпринимательская деятельность
 - D. Все ответы верны
2. Основная задача управления Логистики заключается в:
 - A. транспортном обслуживании
 - B. Управлении запасами
 - C. Разработке задач и стратегий в области управления материалами и распределения
 - D. Все ответы верны
3. Ключевой идеей, лежащей в основе логистического подхода к организации управления экономической деятельностью является: интеграция
Кто из ученых является родоначальником военной логистики:
 - A. Женами
4. Применение Логистики в экономике обусловлено:
 - A. Достижениями научно-технического прогресса
 - B. использования современного оборудования
 - C. Квалифицированным аппаратом управления
 - D. Все ответы верны
5. Что сдерживало развитие Логистики:
 - A. Монополизация рынков
 - B. Недостаточность инфраструктуры
 - C. Несовершенство таможенного законодательства
 - D. Предпринимательская деятельность
6. Предложение на товары в определенном месте, в заданное время это: основная цель логистики
Исходя из правила Логистики, продукт должен быть:
 - A. В необходимом количестве
 - B. В экономичной упаковке
 - C. Доставлен с любыми затратами
 - D. Необходимого качества
 - E. Сертифицирован
7. В чем принципиальное отличие ЛУМП от традиционного:
 - A. выделение единой функции управления разрозненными материалопотоками
 - B. максимальная возможность серийности изделия
 - C. максимально возможных простоеов оборудования
 - D. максимально больших объемов запасов
8. Какой основной критерий в выборе транспорта:
 - A. производительность,
 - B. Коэффициент использования пробега
 - C. использования грузоподъемности

Г. Все ответы верны

ВАРИАНТ 2

1. Под логистикой обычно принимают:

А. Логически обоснованные действия высших звеньев руководства по управлению производством

Б. Управление материальными, информационными и финансовыми потоками

В. Логически упорядоченные функции, составляющие алгоритм управления, материальными, информационными, финансовыми и сервисными потоками

Г. Искусство управлять перевозками грузов

2. Что явилось предпосылками развития логистики:

А. Резкое снижение общих затрат в физическом распределении

Б. Развитие конкуренции

В. Энергетический кризис 70-х годов 20-го века

Г. Процессы глобализации

Д. Компьютеризация управления

3. Прогнозирование спроса, закупки, складирование, это задачи:

А. Материального менеджмента

Б. физического распределения

В. Производственного менеджмента

Г. Маркетинга

4. Перечислите главные критерии логистики:

А. Поток

Б. Запас

В. Заказ

Г. Ресурс

5. Производственная логистика означает управление материальными потоками:

А. Между поставщиком ресурсов, производственным предприятием и потребителем

Б. Внутри предприятия по стадиям производственного процесса, размещенного во взаимосвязанных цехах предприятия

В. По внешней среде производственного предприятия

Г. По внутренней среде производственного предприятия

6. Основой построения эффективной системы производственной логистики является производственное расписание, удовлетворяющее потребительский спрос

Верно ли утверждение: максимальный уровень запасов равен сумме страхового и подготовительного запасов максимально текущего запаса.

7. Задача транспортной логистики:

А. Определение мощности двигателей транспортного средства

Б. Определение правил погрузки и разгрузки автомобиля, самолета, корабля.

В. Определение рационального маршрута доставки

Г. Все ответы верны

«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному (**5 баллов**).

«Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов (**4 балла**).

«Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы

не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнены, некоторые из выполненных заданий, возможно содержат ошибки (**3 балла**).

«Безусловно неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено частично, необходимые практические навыки работы не сформированы, все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий (**0 баллов**).

Составитель С.Л. Кириллов

«28» 04 2017 г

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики
Контрольные вопросы к экзамену
по дисциплине **Логистика производства**

1. Основные понятия, цель и сущность производственной логистики.
2. Производственная структура предприятия и ее элементы.
3. Принципы рациональной организации производственного процесса.
4. Функции производственной логистики.
5. Формы и глубина специализации производства.
6. Типы процессов и типы производства.
7. Технико-экономическая характеристика типов производств.
8. Факторы, определяющие производственную структуру организации.
9. Факторы, влияющие на производственную структуру организации.
- 10.Формы производственных процессов.
- 11.Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве.
- 12.Понятие поточного производства и виды поточных линий.
- 13.Признаки классификации поточных линий.
- 14.Основы организации однопредметных непрерывных поточных линий.
- 15.Расчет линий, оснащенных рабочими конвейерами.
- 16.Расчет линий, оснащенных распределительными конвейерами.
- 17.Основы организации многопредметных переменно-поточных линий.
- 18.Планирование и прогнозирование, уровни планирования.
- 19.Задачи производственного планирования в долго-, средне- и краткосрочном периодах.
- 20.Стратегии планирования. Внешне- и внутреннеориентированное планирование.
- 21.Фактор спроса при планировании.
- 22.«Выталкивающие» системы управления производством.
- 23.«Вытягивающие» системы управления производством.
- 24.Планирование потребности в компонентах изделий при зависимом спросе.
Система планирования потребности в материалах.
- 25.Главный план-график производства. Ведомость состава изделий.
- 26.Системы управления ресурсами предприятия.
- 27.Сущность системы MRP II.
- 28.Функции системы MRP II на стадии планирования.
- 29.Функции системы MRP II на стадии исполнения планов.
- 30.Система планирования потребностей в распределении.
- 31.Агрегатное планирование.
- 32.Принципы построения системы «точно в срок».

33. Сравнительная характеристика концепции MRP II и системы управления «точно в срок».
34. Принципы построения системы Toyota.
35. Методика «выравнивания» производства.
36. Оперативное управление на основе концепции JIT.
37. Информационная система «канбан».
38. Определения качества продукции.
39. Концепция всеобщего управления качеством.
40. Этапы процедуры сертификации системы управления качеством компании.
41. Международные стандарты качества.
42. Нормативное качество продуктов.
43. Качество сервиса.

«Отлично» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом сформированы, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество их выполнения оценено числом баллов, близким к максимальному (**5 баллов**).

«Хорошо» - теоретическое содержание курса освоено полностью, без пробелов, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы недостаточно, все предусмотренные программой обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного из них не оценено минимальным числом баллов (**4 балла**).

«Удовлетворительно» - теоретическое содержание курса освоено частично, но пробелы не носят существенного характера, необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнены, некоторые из выполненных заданий, возможно содержат ошибки (**3 балла**).

«Безусловно неудовлетворительно» - теоретическое содержание курса не освоено частично, необходимые практические навыки работы не сформированы, все выполненные учебные задания содержат грубые ошибки, дополнительная самостоятельная работа над материалом курса не приведет к какому-либо значимому повышению качества выполнения учебных заданий (**0 баллов**).

Составитель  С.Л. Кириллов

«28» 04 2017 г

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики
Образец билета

Новосибирский государственный аграрный университет

Экономический
факультет (институт)
38.03.02 Менеджмент
направление подготовки
экзамен по дисциплине
Логистика производства
название дисциплины

УТВЕРЖДАЮ
Зав. кафедрой экономики
наименование кафедры

 Е.В. Рудой

Билет № 1

1. Сущность системы MRP II.
2. Функции производственной логистики.
3. Принципы построения системы Toyota.

Экзаменатор


подпись

С.Л. Кириллов

Составитель  С.Л. Кириллов «20» 04 2017 г.

**Тестовые задания для проверки сформированности компетенций
по дисциплине «Логистика производства»**

Способностью анализировать основные этапы и закономерности исторического развития общества для формирования гражданской позиции – ОК-2

1. Какой из этапов эволюции логистики обозначен неверно?
 - а. 1950—1970 гг. — становление
 - б. нет правильного ответа
 - в. 1980—1990 гг. — интеграция
 - г. 1920—1950 гг. — фрагментация
 - д. 1990—2000 гг. — всеобщее применение
 - е. 1970—1980 гг. — развитие
2. В чем суть логистической системы «толкающего» типа?
 - а. система, для которой характерно производство деталей, компонентов, полуфабрикатов и сборка из них готовой продукции в соответствии с жестко заданным производственным расписанием;
 - б. система, в которой размещение заказов на пополнение запасов материальных ресурсов или готовой продукции происходит, когда количество их в определенных звеньях логистической системы достигает критического уровня;
 - в. система организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются на последующую технологическую операцию на основе предварительно сформированного заказа;
 - г. система организации производства, основанная на карточках KANBAN;
 - д. нет правильного ответа
3. Определите основные критерии выбора лучшего поставщика:
 - а. низкие цены, короткое время выполнения заказов, оказание технической поддержки
 - б. удобство размещения, предлагаемый широкий ассортимент продукции, наличие товаров-субститутов;
 - в. стоимость приобретаемой продукции, качество обслуживания; надежность обслуживания;
 - г. имидж, налаженные долгосрочные хозяйствственные отношения, финансовое состояние;

4. Первостепенная задача при организации непоточного производства:
- а. упорядочение технологических маршрутов в пространстве;
 - б. *расчет производственных нормативов.*
 - в. ритмичная организация снабжения производства во времени;
 - г. специализация рабочих мест и участков;
 - д. расстановка производственных рабочих в соответствии с их квалификацией по ходу движения производственного процесса;
5. Какой метод планирования позволяет выявить «узкие» и «широкие» места в производстве на этапе планирования:
- а. календарный;
 - б. параллельный.
 - в. объемно-календарный;
 - г. объемный;
 - д. *объемно-динамический;*

Составитель С.Л. Кириллов «27» апреля 2017 г.

**Тестовые задания для проверки сформированности компетенций
по дисциплине «Логистика производства»**

Владением методами принятия решений в управлении операционной (производственной) деятельностью организаций – **ОПК-6**

1. Определите понятие «брутто-потребность»:

- а. потребность в изделиях, которые подлежат изготовлению в рамках производственной программы, но договоры на поставку которых еще не заключены;
- б. потребность в материальных ресурсах для выполнения производственной программы с учетом имеющихся заделов на рабочих местах и запасов готовой продукции;

в. объем продукции определенного ассортимента и качества, необходимый для обеспечения непрерывного производственного процесса и выполнения программы выпуска продукции;

г. потребность во вспомогательных материалах производственного назначения, необходимых для выполнения производственной программы;

е. потребность в материальных ресурсах для выполнения производственной программы без учета имеющихся производственных запасов и готовой продукции.

2. При решении вопроса «производить или закупать?» решающими факторами являются:

- а. объем закупок;
- б. затраты на закупку и производство;
- в. виды закупок;

3. Определите основные критерии выбора лучшего поставщика:

а. низкие цены, короткое время выполнения заказов, оказание технической поддержки

б. удобство размещения, предлагаемый широкий ассортимент продукции, наличие товаров-субститутов;

в. стоимость приобретаемой продукции, качество обслуживания; надежность обслуживания;

г. имидж, наложенные долгосрочные хозяйствственные отношения, финансовое состояние;

4. В чем отличие государственных закупок от закупок промышленных предприятий?

а. в отличие от государственных закупки промышленных предприятий регламентируются законодательно утвержденными процедурами по видам и объемам закупок;

б. государственные закупки осуществляются в более жестких рамках, нежели закупки промышленного предприятия;

в. отличия нет.

г. основной способ организации снабжения при государственных закупках — централизованный, а при закупках промышленных предприятий — децентрализованный; е. цикл поставки государственных заказов короче по сравнению с циклом поставки закупок промышленных организаций;

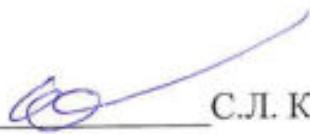
5. Какой метод планирования позволяет использовать преимущества систем «толкающего» и «тянущего» типов:

а. параллельный.

б. ERP;

в. KANBAN;

г. MRPII;

Составитель  С.Л. Кириллов «28» август 2017 г.

ФГБОУ ВО Новосибирский ГАУ
Кафедра экономики

**Тестовые задания для проверки сформированности компетенций
по дисциплине «Логистика производства»**

Владением навыками стратегического анализа, разработки и осуществления стратегии организации, направленной на обеспечение конкурентоспособности – **ПК-3**

1. В чем суть логистической системы «толкающего» типа?

- a. система, для которой характерно производство деталей, компонентов, полуфабрикатов и сборка из них готовой продукции в соответствии с жестко заданным производственным расписанием;
- б. система, в которой размещение заказов на пополнение запасов материальных ресурсов или готовой продукции происходит, когда количество их в определенных звеньях логистической системы достигает критического уровня;

в. система организации производства, в которой детали и полуфабрикаты подаются на последующую технологическую операцию на основе предварительно сформированного заказа;

г. система организации производства, основанная на карточках KANBAN;

2. Какой из нижеперечисленных элементов не входит в состав элементов, определяющих «семь правил логистики»?

- а. необходимое качество;
- б. необходимый товар;
- в. необходимое количество;
- г. нет правильного ответа.

д. конкретный потребитель;

3. К какой категории состава относятся предмет труда, средства труда и рабочая сила при их взаимодействии в производственном процессе?

- а. организационному;
- б. элементному;
- в. функциональному.
- г. основному;

4. В чем суть логистической концепции «точно в срок»?

а. система организации производства, при которой материальный поток поставляется получателю по команде, поступающей на передающее звено из центральной системы управления производством;

б. нет правильного ответа.

в. современная концепция построения логистической системы, основанная на методе приспособления к изменениям в производственном процессе в результате сбоев на линии или изменения спроса на выпускаемую продукцию;

г. современная концепция построения логистической системы в производстве, снабжении и дистрибуции, основанная на синхронизации процессов доставки материальных ресурсов и готовой продукции в необходимых количествах к тому времени, когда звенья логистической системы в них нуждаются, с целью минимизации затрат, связанных с созданием запасов;

д. классическая концепция построения логистической системы в производстве, снабжении и дистрибуции, позволяющая иммобилизовать денежные средства фирмы на создание страховых запасов;

5. Выберите наиболее адекватные варианты сочетания вида движения и типа производства:

а. параллельно-последовательный — массовое производство;

б. параллельный — мелкосерийное производство;

в. параллельно-последовательный — мелкосерийное производство;

г. последовательный — массовое производство;

д. параллельный — единичное производство;

Составитель  С.Л. Кириллов «28» апреля 2017 г.